

玻纤增强PBT TG6-NM11
GlassFiber Reinforced PBT TG6-NM11

产品信息
General

特点 Features	<ul style="list-style-type: none"> • 30%玻纤增强 • 尺寸稳定 • 高强度 • 高流动 • 高耐热 • 30% GlassFiber Reinforced • Excellent Dimensional Stability • High Rigidity • Excellent Flowability • High HDT
应用 Uses	<ul style="list-style-type: none"> • 电器 • 汽车 • Electronics • Automobile
RoHS信息 RoHS Compliance	<ul style="list-style-type: none"> • 通过RoHS要求 • RoHS Compliant
形态 Forms	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 • Pellets
加工方法 Processing Method	<ul style="list-style-type: none"> • 注塑 • Injection Molding

产品性能
Product Properties

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.52
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	0.3-0.5

力学性能
Mechanical

拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	135
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	1.5
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	10mm/min	MPa	205
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	10mm/min	MPa	9500
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m ²	7

热性能
Thermal

热变形温度 H.D.T未退火 Heat Deflection Temperature (Unannealed)	ISO 75	1.80MPa	°C	192
---	--------	---------	----	-----

阻燃性
Flammability

水平燃烧
Horizontal Flammability

UL-94

23°C,50%H

Class

HB&3.0mm
HB&1.5mm

注塑信息

Injection

干燥温度 Drying Temperature	80-120°C
干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	210°C-225°C
中段温度 Middle Temperature	220°C-240°C
前段温度 Front Temperature	230°C-250°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	250°C-260°C
模温 Mold Temperature	80°C-120°C

备注:

Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考，不作为任何保证。表内数据如有变更恕不另行通知。
1.All the data are based on uncolored grades or selected colors,provided for reference in grade selection only,and not to be construed as specifications.No notice if any change of the above statistics made.
2. 样条测试前经过23°C 24h的预处理。
2.Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

JL-AA-T06
南京聚隆科技股份有限公司
Nanjing Julong Science & Technology Co., Ltd,